

Дополнительная профессиональная программа

повышения квалификации

«Технолог швейного производства»

1. Общие положения

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Технолог швейного производства» разработана с учетом требований профессиональных стандартов:

- «Технолог швейного производства»;
- «Специалист по организации производства»;
- «Руководитель производственного подразделения».

Программа соответствует требованиям Федерального закона № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам и требованиям ФИС ФРДО.

Программа направлена на совершенствование профессиональных компетенций в области организации, планирования и управления швейным производством.

2. Характеристика программы

- **Вид программы:** дополнительная профессиональная программа повышения квалификации
- **Объем программы:** 144 академических часа
- **Форма обучения:** заочная с применением дистанционных образовательных технологий (онлайн)
- **Категория обучающихся:** технологи, мастера, руководители производственных подразделений, собственники швейных предприятий
- **Требования к поступающим:** наличие среднего профессионального или высшего образования
- **Язык обучения:** русский
- **Итоговый документ:** удостоверение о повышении квалификации

3. Цель и задачи программы

Цель программы

Совершенствование профессиональных управленческих и организационно-технологических компетенций слушателей в области планирования, расчета и организации швейного производства и швейных проектов.

Задачи программы

- систематизировать знания по организации швейного производства;
- освоить методы расчета производственных показателей;

- сформировать навыки планирования этапов швейного проекта;
- развить компетенции управления подразделениями швейного производства;
- освоить инструменты повышения эффективности и управляемости производства.

4. Планируемые результаты обучения

Планируемые результаты обучения сформированы с учетом требований профессиональных стандартов в сфере организации и управления производством.

В результате освоения программы слушатель:

Знает:

- структуру и функции швейного производства как производственной системы;
- требования к организации производственных процессов;
- методы расчета производственных показателей;
- зоны ответственности подразделений и должностных лиц.

Умеет:

- организовывать и координировать производственные процессы;
- рассчитывать производственные показатели, загрузку и сроки выполнения работ;
- принимать управленческие решения в рамках швейного производства;
- обеспечивать взаимодействие между подразделениями.

Владеет:

- инструментами управленческого и производственного планирования;
- методами расчета производственных процессов;
- навыками управления ресурсами и производственными рисками.

5. Учебный план

№	Раздел программы	Всего, ч	Онлай н	Самост. работа
1	Роль технолога в системе швейного производства	16	8	8
2	Технологическая подготовка производства	20	10	10
3	Экспериментальное производство. Подготовка изделий к пошиву партиями	30	15	15
4	Подготовительно-раскройное производство	28	14	14
5	Швейное производство. Выстраивание эффективного процесса	24	12	12
6	Нормирование операций	14	7	7
7	Проектирование технологических потоков швейных цехов.	8	4	4
8	Итоговая аттестация (итоговая работа)	4	–	4
	Итого	144	70	77

6. Содержание программы

Модуль 1. Роль технолога в системе швейного производства

Содержание модуля:

- Роль технолога в системе управления швейным производством
- Значение системного подхода к работе персонала
- Влияние деятельности технолога на качество, сроки и себестоимость
- Участие технолога в оптимизации производственных процессов

Результат модуля:

Слушатель понимает роль технолога в системе управления швейным производством и влияние его деятельности на качество, сроки, себестоимость и эффективность производственных процессов.

Модуль 2. Технологическая подготовка производства

Содержание модуля:

- Типы швейных предприятий и особенности их организации
- Сущность и этапы технологической подготовки производства
- Организация труда и повышение эффективности персонала
- Требования охраны труда и техники безопасности на производстве

Результат модуля:

Слушатель знает принципы технологической подготовки швейного производства и способен учитывать тип предприятия, организацию труда и требования охраны труда при планировании производственных процессов.

Модуль 3. Экспериментальное производство. Подготовка изделий к серийному пошиву

Содержание модуля:

- Назначение экспериментального производства в швейном предприятии
- Конструкторско-технологическая подготовка производства
- Алгоритм работы технолога при подготовке модели к запуску
- Нормативно-техническая и конструкторско-технологическая документация
- Формирование технологической последовательности и нормирование изделий

Результат модуля:

Слушатель способен организовывать подготовку швейных изделий к серийному пошиву, применять нормативно-техническую документацию и формировать технологическую последовательность обработки модели.

Модуль 4. Подготовительно-раскройное производство

Содержание модуля:

- Структура и функции подготовительно-раскройного производства
- Организация и оптимизация процессов подготовки и раскроя
- Нормирование операций подготовительного и раскройного производства
- Документооборот и контроль процессов

Результат модуля:

Слушатель понимает организацию подготовительно-раскройного производства и способен участвовать в оптимизации процессов, нормировании операций и контроле документооборота.

Модуль 5. Швейное производство. Организация эффективных процессов

Содержание модуля:

- Формы организации швейных цехов
- Проектирование схем организации швейного производства
- Выбор и обоснование эффективных организационных решений
- Повышение эффективности работы персонала

Результат модуля:

Слушатель способен участвовать в проектировании и выборе эффективных схем организации швейного производства и применять методы повышения эффективности работы персонала.

Модуль 6. Нормирование операций в швейном производстве

Содержание модуля:

- Основы нормирования технологических операций
- Формирование технологической последовательности
- Хронометраж и анализ рабочего времени
- Расчет трудоемкости и стоимости операций

Результат модуля:

Слушатель владеет основами нормирования операций, способен выполнять расчеты трудоемкости и стоимости операций с использованием методов анализа рабочего времени.

Модуль 7. Проектирование технологических потоков швейных цехов

Содержание модуля:

- Проектирование и расчет технологических потоков
- Выбор типа и условий организации потоков
- Разделение труда и согласование операций
- Организация рабочих мест и методы повышения производительности
- Документооборот в швейном цехе

Результат модуля:

Слушатель способен проектировать и анализировать технологические потоки швейных цехов, обосновывать организационно-технологические решения и мероприятия по повышению производительности.

7. Итоговая аттестация

Итоговая аттестация проводится в форме итоговой работы, направленной на анализ и совершенствование технологического процесса изготовления швейных изделий

8. Условия реализации программы

Программа реализуется с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения. Обучающиеся обеспечиваются учебными материалами, презентациями и заданиями для самостоятельной работы.

9. Кадровое обеспечение

К реализации программы привлекаются специалисты, имеющие профильное образование и практический опыт работы в сфере технологии швейного производства.

10. Сведения для карточки программы в ФИС ФРДО

Наименование программы: Технолог швейного производства

Вид программы: дополнительная профессиональная программа повышения квалификации

Объем: 144 часа

Форма обучения: заочная с применением ДОТ (онлайн)

Категория обучающихся: технологи, мастера, руководители производственных подразделений, собственники швейных предприятий

Требования к образованию: среднее профессиональное или высшее образование

Основание для разработки: профессиональные стандарты в сфере организации и управления производством

Итоговая аттестация: итоговая работа

Документ: удостоверение о повышении квалификации