

Дополнительная профессиональная программа
повышения квалификации

«Управление качеством швейных изделий»

1. Общие положения

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Управление качеством швейных изделий» разработана в соответствии с:

- Федеральным законом № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам;
- требованиями ФИС ФРДО к структуре и результатам освоения ДПП.

Программа направлена на формирование профессиональных компетенций в области управления качеством продукции швейного производства.

2. Характеристика программы

- Вид программы: дополнительная профессиональная программа повышения квалификации
- **Объем программы:** 72 академических часа
- **Форма обучения:** заочная с применением дистанционных образовательных технологий (онлайн)
- **Категория обучающихся:** технологи швейного производства, менеджеры ОТК, специалисты ОТК
- **Требования к поступающим:** наличие среднего профессионального или высшего образования
- **Язык обучения:** русский
- **Итоговый документ:** удостоверение о повышении квалификации

3. Цель и задачи программы

Цель программы

Совершенствование и развитие профессиональных компетенций слушателей в области организации, контроля и управления качеством швейных изделий на всех этапах производственного процесса.

Задачи программы

- актуализировать знания нормативных требований к качеству швейных изделий;
- сформировать практические навыки применения методов входного, операционного и выходного контроля;

- развить умения анализа причин возникновения дефектов и брака;
- освоить инструменты управления качеством продукции на швейном производстве;
- повысить эффективность профессиональной деятельности специалистов ОТК и технологов.

4. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы слушатель:

Знает:

- действующие нормативные и технические требования к качеству швейных изделий;
- классификацию дефектов швейных изделий и причины их возникновения;
- методы контроля качества на этапах входного, операционного и приемочного контроля;
- основы системы менеджмента качества на швейном предприятии.

Умеет:

- применять методы контроля качества материалов, полуфабрикатов и готовых изделий;
- выявлять несоответствия и дефекты швейных изделий;
- анализировать причины брака и разрабатывать корректирующие мероприятия;
- оформлять документацию службы ОТК в соответствии с установленными требованиями.

Владеет:

- инструментами анализа качества продукции;
- практическими навыками предупреждения производственного брака;
- методами взаимодействия с производственными подразделениями по вопросам качества.

5. Учебный план

№	Раздел программы	Всего, ч	Онлай н	Самостоятельная работа
1	Основы управления качеством	8	4	4

2	Нормативные требования и стандарты	10	5	5
3	Контроль качества материалов и комплектующих	10	5	5
4	Операционный контроль в швейном производстве	14	7	7
5	Контроль качества готовых изделий	12	6	6
6	Анализ дефектов и управление браком	10	5	5
7	Документация ОТК и система менеджмента качества	6	3	3
8	Итоговая аттестация (итоговая работа)	2	–	2
	Итого	72	35	37

6. Содержание программы

Раздел 1. Основы управления качеством

Понятие качества продукции. Роль качества в конкурентоспособности швейных изделий. Основные принципы управления качеством.

Раздел 2. Нормативные требования и стандарты

ГОСТы, ТУ, технические регламенты. Требования к швейным изделиям. Маркировка и сопроводительная документация.

Раздел 3. Контроль качества материалов и комплектующих

Входной контроль тканей, фурнитуры и вспомогательных материалов. Методы оценки качества сырья.

Раздел 4. Операционный контроль в швейном производстве

Контроль технологических операций. Требования к швам, строчкам, узлам. Предупреждение дефектов.

Раздел 5. Контроль качества готовых изделий

Приемочный контроль. Методы проверки внешнего вида, размеров, посадки изделия.

Раздел 6. Анализ дефектов и управление браком

Классификация дефектов. Причины возникновения брака. Методы анализа и корректирующие мероприятия.

Раздел 7. Документация ОТК и система менеджмента качества

Журналы контроля, акты, отчеты. Взаимодействие ОТК с производственными подразделениями. Основы СМК.

7. Итоговая аттестация

Итоговая аттестация проводится в форме итоговой работы.

Итоговая работа предполагает анализ системы контроля качества на конкретном участке швейного производства либо разбор типовых дефектов швейных изделий с разработкой практических мероприятий по их предупреждению и снижению уровня брака.

Результаты итоговой работы оцениваются по критериям полноты, обоснованности и практической применимости предложенных решений.

8. Условия реализации программы

Обучение реализуется с применением дистанционных образовательных технологий. Образовательный процесс обеспечивается учебно-методическими материалами, презентациями, видеолекциями и заданиями для самостоятельной работы.

9. Кадровое обеспечение

К реализации программы привлекаются преподаватели и практики, имеющие профильное образование и опыт работы в области швейного производства и управления качеством.